



技术参数物性表

热塑性聚氨酯弹性体

Noveon[®] NHF 80AT3 TPU

型号规格: Noveon[®]NHF 80AT3 是 80A 芳香族聚醚基无卤阻燃热塑性聚氨酯 (TPU)化合物。

典型应用: 电线电缆挤出。

性能特点: 柔软，哑光，无卤阻燃，良好的阻燃性能。

物理性能	测试标准	单位	数据
硬度	D2240	Shore	80A
密度 (比重)	D792	g/cm ³	1.12
拉伸强度	D412	MPa	46.0
100 %拉伸应力	D412	MPa	4.8
300 %拉伸应力	D412	MPa	8.1
断裂伸长率	---	%	600
撕裂强度	D-624	kN/m	50.1
维卡软化点	D-1525	°C	90
T _g	---	°C	-38
阻燃性	UL94	---	V-2
氧指数	---	%	25

*试样: 2mm 厚度的注塑片。

*请注意, 所列数值是“典型(平均)值”, 不作为产品质量检验标准, 不应用于规范目的, 仅供参考。

材料准备:

在加工前, Noveon[®] NHF 80AT3 必须在流化床式干燥器 105°C 下干燥 3-4 小时。

建议在除湿式干燥机中干燥物料。目标露点在 -30°C 以下, 最好是 -40°C。

不建议使用烘箱干燥。

根据应用的加工技术, 材料必须保持严格的干燥, 建议使用以下最高湿度级别。

挤出应用.....含水量 < 0.03 %

*空射熔体必须不含气泡或者泡沫, 否则请及时改善干燥条件。

产品外观:

椭圆形粒子

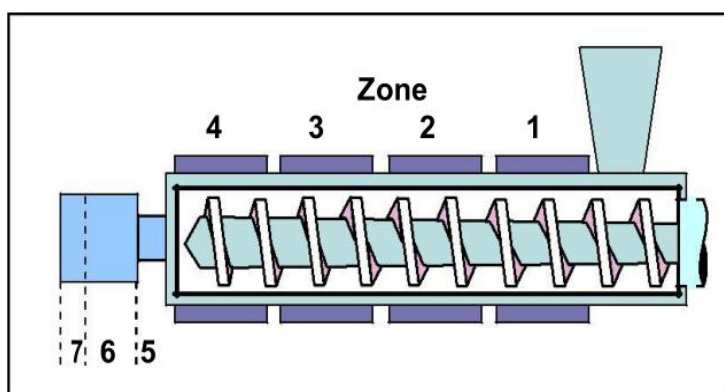
一袋净重 25kg

一托 40 袋, 净重 1000kg

加工条件:

Noveon® NHF 80AT3 在任何配备 PVC、3 级或屏障型螺杆的常规挤出机上挤出, 推荐螺杆的 L/D 比为 $\geq 26:1$, 压缩比为 2.8:1 到 3.5:1 之间。

推荐挤出加工温度:



	°C
料斗	冷却
第一段	185
第二段	185
第三段	190
第四段	185
适配器	185
机颈	180
模头	180

*以上加工数据仅为参考值, 实际数值可能会因为机器、模具和环境条件的不同而不同。

noveon

联系方式:

九焱新材料(深圳)有限公司

电话: +086-755-29565685

网址: <http://www.9y-tech.cn/>